

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ในระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 พบว่า โครงการได้ยึดถือและปฏิบัติตามเงื่อนไขที่มาตรการฯ กำหนดไว้เป็นส่วนใหญ่ แสดงให้เห็นถึงความตระหนักต่อความสำคัญในการดูแลรักษาสภาพแวดล้อมของโครงการ ซึ่งสามารถสรุปผลการดำเนินงานในแต่ละประเด็นตามรายละเอียดดังนี้

4.1 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ในระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 โครงการมีการดำเนินงานตามมาตรการฯ ในด้านต่างๆ ได้แก่ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

- 1) มาตรการทั่วไป
- 2) คุณภาพอากาศประกอบด้วย การระบายมลพิษจากปล่อง ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศและ ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- 3) เสียงประกอบด้วย การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด การป้องกันที่ตัวกลาง และการป้องกันที่พนักงาน
- 4) คุณภาพน้ำประกอบด้วย น้ำเสียจากพนักงาน น้ำเสียจากกระบวนการผลิต และการจัดการน้ำเสีย
- 5) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- 6) การคมนาคม ประกอบด้วย การขนส่งทั่วไป และการขนส่งในกระบวนการผลิต
- 7) การจัดการกากของเสีย ประกอบด้วย การจัดการของเสียขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน และของเสียจากกระบวนการผลิต
- 8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประกอบด้วย ความปลอดภัยทั่วไป สาธารณสุขและสุขภาพ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เสียง ความร้อน คุณภาพอากาศ อุบัติเหตุ ระบบป้องกันอัคคีภัย แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ อันตรายร้ายแรงการป้องกันและลดอุบัติเหตุ การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม และการป้องกันเหตุฉุกเฉินจากเตาหลอม
- 9) เศรษฐกิจ-สังคม ประกอบด้วย แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ แผนการปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชนและคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 10) พื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ

ทั้งนี้ โครงการจัดให้มีหน่วยงานที่ 3 (Third Party) ทำหน้าที่กำกับ ดูแล และติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ

4.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามข้อกำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมอบหมายให้หน่วยงานที่ 3 (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อนำไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน และกำหนดเป็นแนวทางในการวางแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ รายละเอียดดังนี้

4.2.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม บริเวณโรงเรียนบ้านภูไทร และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร ทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 31 มีนาคม - 7 เมษายน 2568 เมื่อเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547) ที่กำหนดให้ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ในเวลา 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) ในเวลา 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.12 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544) ที่กำหนดให้ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ในเวลา 1 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.30 ส่วนในล้านส่วน และมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552) ที่กำหนดให้ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ในเวลา 1 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด อย่างไรก็ตามทางบริษัทฯ ควรมีมาตรการในการเฝ้าระวังและควบคุมมิให้มลสารที่เกิดจากการดำเนินกิจกรรมของโรงงานฟุ้งกระจายออกสู่ชุมชนโดยรอบ และทำการติดตามตรวจสอบโดยการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นสารเจือปนบริเวณรอบโรงงานอยู่เป็นประจำ

ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม (WS/WD) จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก การตรวจวัดระหว่างวันที่ 31 มีนาคม - 7 เมษายน 2568 สามารถสรุปได้ดังนี้

บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม พบว่า ทิศที่มีกระแสลมมากที่สุด คือ ทิศใต้ (S) คิดเป็นร้อยละ 33.97 ลมที่พัดมาส่วนใหญ่มีความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.8-1.2 เมตรต่อวินาที และคิดเป็นลมสงบร้อยละ 17.26

4.2.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Dust Collector No.1 (Outlet), ปล่อง Furnace No.1 (Outlet), ปล่อง Furnace No.2 (Outlet) ปล่อง Furnace No.3 (Outlet) และปล่อง Heat Treatment ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ทำการตรวจวัดวันที่ 1 และ 24 เมษายน 2568 เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และมาตรฐานตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (สำนักงานใหญ่) อย่างไรก็ตาม ทางบริษัทฯ ควรหมั่นตรวจสอบประสิทธิภาพ

การทำงานของระบบการเผาไหม้ และการสะสมของฝุ่นในระบบท่อไอของเครื่อง โดยการล้างทำความสะอาดฝุ่นละอองที่สะสมในท่อไฟเล็ก และท่อไฟใหญ่ พร้อมทั้งทำการปรับตั้งการทำงานของหัวฉีดใหม่ ก็จะช่วยลดปริมาณมลสารที่ระบายออกให้อยู่ในช่วงค่าที่ออกแบบไว้ และมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องเป็นประจำ ซึ่งเป็นผลดีต่อภาพลักษณ์ของบริษัทฯ อีกทั้งยังเป็นการรักษาสีสิ่งแวดล้อมโดยรวมอีกด้วย

4.2.3 ระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1) และริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N2) โดยดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 31 มีนาคม - 7 เมษายน 2568 เมื่อเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป (ลงวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2540) และมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 (ลงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2548) ที่กำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) มีค่าไม่เกิน 70.0 เดซิเบลเอ และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ กำหนด พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าระดับเสียงดังเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงดังสูงสุดอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) โดยดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 31 มีนาคม - 7 เมษายน 2568 อ้างอิงวิธีคำนวณตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน พ.ศ. 2565 พบว่า ค่าระดับการรบกวนในเวลากลางวันมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของการตรวจวัดทั้งหมด สำหรับในเวลากลางคืนมีค่าระดับการรบกวนสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานจำนวน 76 ครั้ง จากการคำนวณรวม 576 ครั้ง คิดเป็นร้อยละ 13.19 ของการตรวจวัดทั้งหมด โดยค่ามาตรฐานอ้างอิงตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ระดับเสียงรบกวน กำหนดให้ค่าระดับเสียงรบกวนไม่ให้เกิน 10 เดซิเบลเอ ทั้งนี้ ค่าระดับการรบกวนที่มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน อาจได้รับผลกระทบจากโรงงานข้างเคียงชุมชนร่วมด้วย

อย่างไรก็ตาม ทางบริษัทฯ ควรมีมาตรการควบคุมและป้องกันเสียงมิให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน โดยการควบคุมที่แหล่งกำเนิดเสียง ได้แก่ การควบคุมเสียงที่เกิดจากเครื่องจักรทำงาน และควบคุมที่ทางไม่เกินเกณฑ์ของเสียง ได้แก่ การปลูกต้นไม้สูงบริเวณริมรั้วโรงงาน การทำกำแพงกันเสียง เป็นต้น นอกจากนี้ควรมีการเฝ้าระวังโดยทำการติดตามตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงานอยู่เป็นประจำ

4.2.4 คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 2 จุด ดำเนินการตรวจวิเคราะห์เดือนละ 1 ครั้ง ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 ได้แก่ บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร และบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

อย่างไรก็ตาม ทางบริษัทฯ ควรหมั่นตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย และหมั่นทำความสะอาดท่อและรางระบายน้ำอยู่เป็นประจำ นอกจากนี้จะต้องมีการเฝ้าระวังโดยการตรวจสอบคุณภาพน้ำอย่างสม่ำเสมอด้วย

4.2.5 คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่ เหนือน้ำ MW 01 ท้ายน้ำ MW 02 และท้ายน้ำ MW 03 ดำเนินการเก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 4 เมษายน 2568 พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (พ.ศ. 2559) (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2559) อย่างไรก็ตาม ทางบริษัทฯ ควรมีการเฝ้าระวังมิให้สารเคมีเหล่านี้ไหลลงสะสมอยู่ในดิน เพราะอาจเกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำใต้ดินได้ นอกจากนี้ ควรทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพดินอยู่เป็นประจำ

4.2.6 คุณภาพดิน

โครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณบ่อสังเกตุการณ์ MW-01 (เหนือน้ำ) บริเวณบ่อสังเกตุการณ์ MW-02 (ท้ายน้ำ) และบริเวณบ่อสังเกตุการณ์ MW-03 (ท้ายน้ำ) ดำเนินการเก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 4 เมษายน 2568 เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2559) พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ส่วนความเป็นกรด-ด่าง (pH) อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) และอะลูมิเนียม (Aluminium) ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด อย่างไรก็ตาม ทางบริษัทฯ ควรมีการเฝ้าระวังมิให้สารเคมีเหล่านี้ไหลลงสะสมอยู่ในดิน เพราะอาจเกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำใต้ดินได้ นอกจากนี้ ควรทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพดินอยู่เป็นประจำ

4.2.7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) ความร้อน

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดสภาพความร้อน จำนวน 31 จุด (6 บริเวณ) ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finish Line) บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) และบริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) โดยทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 31 มีนาคม - 4 และ 21 เมษายน 2568 โดยบริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) ไม่ได้ทำการตรวจวัด 1 จุด และบริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) ไม่ได้ทำการตรวจวัด 1 จุด เนื่องจากปิดปรับปรุงไลน์การผลิต ผลการตรวจวัด พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดสภาพความร้อน มีค่าไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และ

เสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน) แต่หากต่อไปมีการตรวจพบว่าบริเวณใดมีค่าระดับความร้อนเกินเกณฑ์มาตรฐาน ทางบริษัทฯ มีข้อเสนอแนะดังนี้

1) ควบคุมที่ต้นกำเนิดหรือแหล่งของความร้อน เพื่อป้องกันการแผ่รังสี การนำความร้อนออกมาสู่สภาพแวดล้อมการทำงาน โดยการใช้ฉนวนหุ้มที่ท่อ หรือแหล่งความร้อนต่างๆ การใช้ฉนวนกำบังรังสีความร้อนระหว่างแหล่งกำเนิด และคนงาน การจัดให้มีระบบระบายอากาศเฉพาะที่ (Local ventilation) หรือจัดให้มีระบบดูดอากาศที่แหล่งกำเนิด (Exhaust ventilation) การจัดการระบายอากาศโดยทั่วไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น การใช้พัดลมระบายอากาศ การเปิดประตู หน้าต่าง หรือจัดให้มีช่องลมเพื่อให้มีการถ่ายเทของอากาศตามธรรมชาติ

2) การป้องกันที่ตัวพนักงานโดยจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันความร้อนให้กับคนงานขณะปฏิบัติงานตามความเหมาะสมของลักษณะงาน การกำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานในที่ที่มีความร้อนสูง การจัดห้องพักที่มีการปรับอุณหภูมิให้เหมาะสมสำหรับให้คนงานนั่งพัก จัดน้ำดื่มที่เย็นและผสมเกลือแร่ในปริมาณที่เหมาะสมเพื่อชดเชยการสูญเสียเกลือแร่ของร่างกายเนื่องจากความร้อน การตรวจสอบสุขภาพของคนงานเป็นทั้งก่อนเข้าทำงานเพื่อคัดเลือกคนให้เหมาะสมกับงาน และการตรวจสอบสุขภาพเป็นระยะๆ หลังจากเข้ามาปฏิบัติงานแล้ว

2) แสงสว่าง

โครงการได้มอบหมายให้บริษัทที่ปรึกษาสิ่งแวดล้อมดำเนินการแสงสว่าง (ระยะดำเนินการ) จำนวน 178 จุด และตรวจวัดแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement) จำนวน 3 จุด โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-3 เมษายน 2568 พบว่า เมื่อเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560) พบว่า ทุกบริเวณที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด แต่หากต่อไปมีการตรวจพบว่าบริเวณใดมีค่าความเข้มแสงสว่างไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทางบริษัทฯ มีข้อเสนอแนะ ดังนี้

- 1) จัดให้มีการปฏิบัติงานในที่ที่มีแสงสว่างพอเหมาะ ไม่มีมืดหรือสว่างจนเกินไป
 - 2) ควรทำความสะอาดหลอดไฟ หรือโคมไฟอย่างสม่ำเสมอ หากพบหลอดไฟชำรุดหรือเสื่อมสภาพ ควรทำการแก้ไขให้เรียบร้อย
 - 3) กรณีเป็นงานละเอียดที่ต้องใช้แสงสว่างมากอาจติดตั้งโคมไฟเฉพาะแห่งในบริเวณที่ปฏิบัติงานได้
 - 4) รู้จักใช้แสงสว่างจากธรรมชาติ ได้แก่ จัดวางตำแหน่งโต๊ะทำงานไว้ใกล้หน้าต่าง
- กรณีที่ปริมาณความเข้มแสงสว่างสูงเกินไป ทางบริษัทฯ อาจลดจำนวนหลอดไฟลงเพื่อเป็นการประหยัดพลังงานได้อีกทางหนึ่ง

3) ระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

จากสรุปผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter) จำนวน 31 จุด (6 บริเวณ) ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finish Line) บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) และบริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) โดยทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 และ 21 เมษายน 2568 โดยบริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) ไม่ได้ทำการตรวจวัด 1 จุด และบริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) ไม่ได้ทำการตรวจวัด 1 จุด เนื่องจากปิดปรับปรุงไลน์การผลิต ผลการตรวจวัด พบว่า บริเวณที่ตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560)

อย่างไรก็ตาม ทางบริษัทฯ ควรมีมาตรการในการป้องกันการได้รับการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน กล่าวคือ ควรให้ความสนใจกับบริเวณที่พบว่าพนักงานได้รับสัมผัสเสียงดังตั้งแต่ 85 (เดซิเบลเอ) ขึ้นไป โดยพิจารณาระยะเวลาที่พนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวหากพบว่าการปฏิบัติงานในพื้นที่เหล่านั้นเกินกว่าวันละ 8 ชั่วโมง เป็นประจำ ก็ควรกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามความจำเป็น ได้แก่ การสวมใส่ Ear Plugs และ Ear Muffs นอกจากนี้ บริษัทฯ ควรจัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี หากพบว่าพนักงานคนใดเริ่มมีปัญหาเกี่ยวกับระบบการได้ยิน ควรมีการสับเปลี่ยนให้ไปอยู่ในบริเวณที่มีเสียงเบาลง

4) ระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)

จากผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter) จำนวน 31 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finish Line) บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) และบริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) โดยทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 31 มีนาคม - 4 และ 21 เมษายน 2568 โดยบริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) ไม่ได้ทำการตรวจวัด 1 จุด และบริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) ไม่ได้ทำการตรวจวัด 1 จุด เนื่องจากปิดปรับปรุงไลน์การผลิต เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน พบว่า ผลการตรวจวัดทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs.) และบริเวณที่ตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าระดับเสียงดังเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hrs.) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2546) ส่วนค่าระดับเสียงดังสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง) ดังนั้น ทางบริษัทฯ ควรมีมาตรการในการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงดัง โดยมีแนวทางดังนี้

การควบคุมที่แหล่งกำเนิดเสียง

- 1) การออกแบบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ให้ทำงานเงียบ
- 2) หลีกเลี่ยงการทำให้เกิดการกระแทก โดยอาจใช้แผ่นยางกันกระแทก
- 3) การติดตั้งเครื่องจักรให้วางอยู่ในตำแหน่งที่มั่นคง
- 4) การจัดหาที่ปิดล้อมเครื่องจักร
- 5) มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ

การควบคุมที่ทางผ่าน

- 1) ใช้อุปกรณ์สะท้อนเสียงหรือดูดซับเสียงที่เหมาะสม
- 2) การเพิ่มระยะทางระหว่างแหล่งกำเนิดเสียงกับจุดที่มีผู้ปฏิบัติงาน
- 3) การติดตั้งฉากกั้นขวางกั้นทางเดินของเสียง

การควบคุมที่ผู้ปฏิบัติงาน

- 1) การจัดหาอุปกรณ์ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือครอบหู (Ear Muff) ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่
- 2) การทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้ผู้ปฏิบัติงานก่อนเข้าทำงาน และเป็นประจำทุกปี
- 3) การให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายและวิธีการป้องกันให้ผู้ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งอบรมให้ผู้ปฏิบัติ

รู้จักวิธีการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

4) หากมีการตรวจพบว่าผู้ปฏิบัติงานคนใดเริ่มมีปัญหาเกี่ยวกับระบบการได้ยิน ควรมีการปรับเปลี่ยนให้ไปอยู่ในบริเวณที่มีเสียงเบา

5) คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

โครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน จำนวน 34 จุด (6 บริเวณ) ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finish Line) บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) และบริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) โดยทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 31 มีนาคม - 4, 21 และ 24 เมษายน และ 2 พฤษภาคม 2568 โดยบริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) ไม่ได้ทำการตรวจวัด 1 จุด และบริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) ไม่ได้ทำการตรวจวัด 1 จุด เนื่องจากปิดปรับปรุงไลน์การผลิต เมื่อเทียบกับค่ามาตรฐาน พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวิเคราะห์มีความเข้มข้นสารอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และมาตรฐาน Notification of Occupational Safety & Health Administration อย่างไรก็ตาม เพื่อลดปริมาณความเข้มข้นดังกล่าว ทางบริษัทฯ ควรจัดให้มีระบบการระบายอากาศที่ดีและเพียงพอเพื่อให้การหมุนเวียนของอากาศ นอกจากนี้ ควรมีมาตรการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพให้กับคนงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน พร้อมทั้งมีการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

6) การบันทึกอุบัติเหตุ

โครงการได้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโครงการทุกครั้ง พร้อมทำการบันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และแนวทางการแก้ไข เพื่อป้องกันไม่ให้อุบัติเหตุเกิดซ้ำ ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

7) สุขภาพของพนักงาน

การตรวจสุขภาพพนักงานโครงการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปีโดยพนักงานทุกคนจะได้รับการตรวจสุขภาพในรายการตรวจสุขภาพทั่วไปเช่น การเอกซเรย์ทรวงอก คลื่นไฟฟ้าหัวใจ ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ระดับน้ำตาลในเลือด ระดับไขมันในเลือด การทำงานของตับ การทำงานของไต และตรวจสุขภาพพนักงานในกลุ่มเสี่ยง ได้แก่ ตะกั่วในเลือด สมรรถภาพการทำงานของปอดและสมรรถภาพการได้ยิน ผลการตรวจสุขภาพล่าสุด เมื่อวันที่ 16 และ 19 สิงหาคม 2567 ผลการตรวจสุขภาพพบว่า ส่วนใหญ่พนักงานผิดปกติมากที่สุด ได้แก่ ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด รองลงมาคือ ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางด้านอาชีวอนามัยซึ่งส่วนใหญ่อาจเกิด ความผิดปกติทางสายตาส่วนบุคคล เช่น สายตาสั้น สายตาวาย สายตาเอียง แต่ไม่สวมแว่นสายตา และพฤติกรรมประจำวัน การเล่นมือถือในที่มืด และเล่นมือถือนานเกินไป โดยเฉลี่ยอยู่ที่ 3-10 ชั่วโมงต่อวัน เป็นหลัก

4.2.8 การสาธารณสุข

โครงการมีการรวบรวมสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร ปีละ 1 ครั้ง โดยสำหรับข้อมูลล่าสุดในปี 2567 พบว่า มีสาเหตุการเจ็บป่วย (กลุ่มโรค) 3 อันดับแรก

ได้แก่ 1) โรคระบบหายใจ 2) โรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก และ 3) อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทาง คลินิกและทางห้องปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้

4.2.9 การคมนาคมขนส่ง

โครงการได้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งที่เกิดขึ้นภายในโครงการทุกครั้ง เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งเกิดขึ้นกับพนักงาน

4.2.10 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

1) การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม

โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ตามหนังสือที่ ออก 5103.3.1/1841 ลงวันที่ 12 มิถุนายน 2567 ซึ่งโครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ โดยกำหนดให้มีการสำรวจความคิดเห็น และข้อเสนอแนะของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย เพื่อให้ทราบความคิดเห็นที่มีต่อโครงการ ตามความเหมาะสมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ครอบคลุมในระยะรัศมี 5 กิโลเมตร จากพื้นที่โครงการ ซึ่งโครงการดำเนินการสำรวจล่าสุดเมื่อวันที่ 16-18 ตุลาคม 2567 โดยครอบคลุม 13 ชุมชน ใน 4 ตำบล คือ ตำบลลวกแดง ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี

1) หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และผู้นำชุมชนบริเวณพื้นที่ใกล้เคียง

กลุ่มหน่วยงานราชการและผู้นำชุมชน ส่วนใหญ่ทราบถึงการดำเนินงานโครงการมาก่อน ซึ่งทราบข้อมูลจากผู้นำชุมชน และการประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่โครงการ โดยกลุ่มหน่วยงานราชการ และผู้นำชุมชนส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่นในการดำเนินงานของโครงการ เพราะโครงการมีระบบการบริหารจัดการที่ดี ไม่รู้สึกห่วงกังวลถึงผลกระทบที่จะเกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และมีความเชื่อมั่นในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และได้เสนอแนะให้โครงการสนับสนุนชุมชนในด้านต่างๆ เช่น ต้องการให้ทางโครงการช่วยเหลือสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน ต้องการให้โครงการดูแลระบบสาธารณสุขโรค เป็นต้น

2) กลุ่มประชาชนส่วนใหญ่ที่สำรวจความคิดเห็น ทราบถึงการดำเนินงานโครงการ โดยทราบข้อมูลจากญาติพี่น้อง/เพื่อนบ้าน และเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์โครงการ ซึ่งกลุ่มประชาชนส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่นในการดำเนินงานของโครงการ เนื่องจากคาดว่าโครงการน่าจะมีระบบการบริหารจัดการที่ดี เชื่อมั่นในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และไม่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ

2) รวบรวมข้อร้องเรียน

โครงการจัดให้มีกล่องรับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับความคิดเห็นจากชุมชน ติดตั้งบริเวณหน้าพื้นที่โครงการ ซึ่งระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียน หากมีข้อร้องเรียนทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และทำการชี้แจงให้แก่ชุมชนทราบ